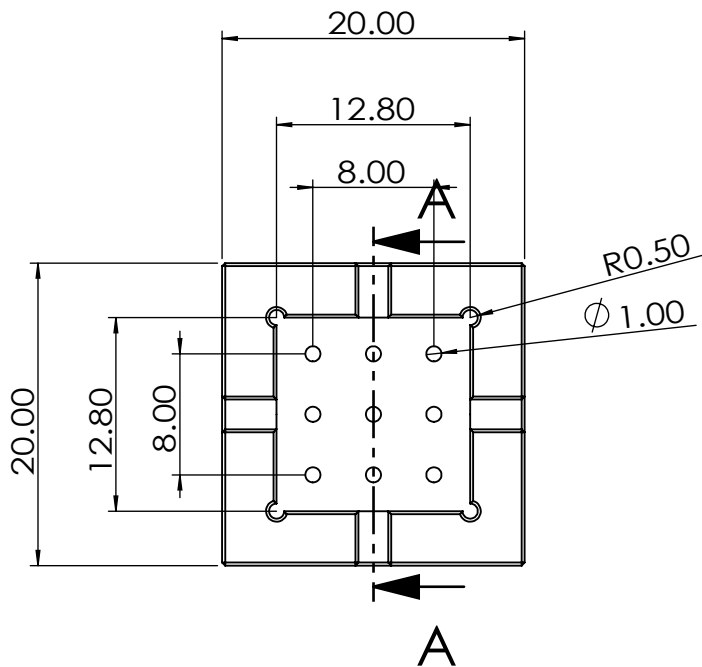
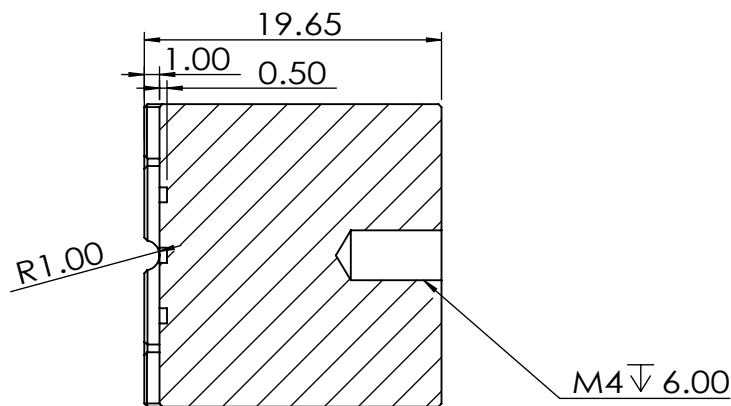
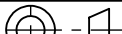




剖面 A-A

- 技术要求
- 1锐角倒钝，去除毛刺
  - 2未标注尺寸公差均不超过0.05mm
  - 3未注孔位置度为0.02mm
  - 4表面光洁无磕碰损伤

|                                                             |     |                                                                                     |             |           |                |           |     |      |                   |
|-------------------------------------------------------------|-----|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------|----------------|-----------|-----|------|-------------------|
| 2026年10月31日 17:28:41                                        |     |                                                                                     | 一般公差        | 倒 角       | 未注倒角处均已C0.3倒角之 |           |     | 图 号  | 12.7mm<br>pbs胶粘固定 |
|                                                             |     |                                                                                     |             | >100 ±0.1 |                | >10 ±0.02 |     |      |                   |
| 说 明                                                         | 修改者 | 日 期                                                                                 |             | >50 ±0.05 | >0 ±0.003      |           |     | 机构名称 |                   |
| 里尔光机（北京）<br>科技有限公司<br>Lier-opto (Beijing)<br>Technology Ltd | 比 例 |                                                                                     | 制 图         | 设 计       | 材 质            | 316L      | 数 量 | 机构名称 |                   |
|                                                             | 单 位 | mm                                                                                  |             |           | 表面处理           |           | 100 |      |                   |
|                                                             | 角 法 |  | 2026年10月31日 |           | 热处理            |           |     |      |                   |